

## TECNOLOGIA DE FILTROS PRENSA

### MODELO MSM

Filtro prensa manual serie MSM para una presión máxima de 16 bar. La apertura del paquete filtrante se realiza de forma manual por gravedad.

Programa de fabricación de tamaño de placa 250 mm hasta 1000 mm.

### MODELO MSX

Filtro prensa manual serie MSX para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa de presión automática. Apertura del paquete filtrante se realiza de forma manual una a una. Descarga manual por gravedad.

Programa de fabricación de tamaño de placa 250 mm hasta 1300 mm.

### MODELO MSX

Filtro prensa manual serie MSX para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa de presión automática. Apertura del paquete filtrante se realiza de forma manual una a una. Descarga manual por gravedad.

Programa de fabricación de tamaño de placa 250 mm hasta 1300 mm.

### MODELO MST

Filtro prensa automático serie MST para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa automática por pistón. Descarga por gravedad. Programa de fabricación de tamaño de placa 400 mm hasta 1300 mm

### MODELO MSH

Filtro prensa semi-automático serie MSH para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa de presión automática. Apertura del paquete filtrante se realiza de forma manual una a una. Descarga por gravedad.

Programa de fabricación de tamaño de placa 300 mm hasta 1300 mm



### MODELO MSR

Filtro prensa automático serie MSR para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa de presión automática. Descarga por gravedad. Opcional un sacudidor en un lateral de la placa para facilitar la caída de la torta.

Programa de fabricación de tamaño de placa 400 mm hasta 1300 mm

### MODELO MSL

Filtro prensa automático serie MSL para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa de presión automática. Transporte de placas por la parte lateral, el traslado de las placas se realiza una a una mediante un mecanismo de vaivén automático.

Programa de fabricación de tamaño de placa 600 mm hasta 1500 x 2000 mm

### MODELO MSHS

Filtro prensa completamente automático serie MSHS para una presión máxima de 16 bar. Apertura de placa de presión automática. Transporte de placas por la parte superior, el traslado de las placas se realiza una a una mediante un mecanismo de vaivén automático. Descarga automática por gravedad.

Programa de fabricación de tamaño de placa 630 mm hasta 1300 mm