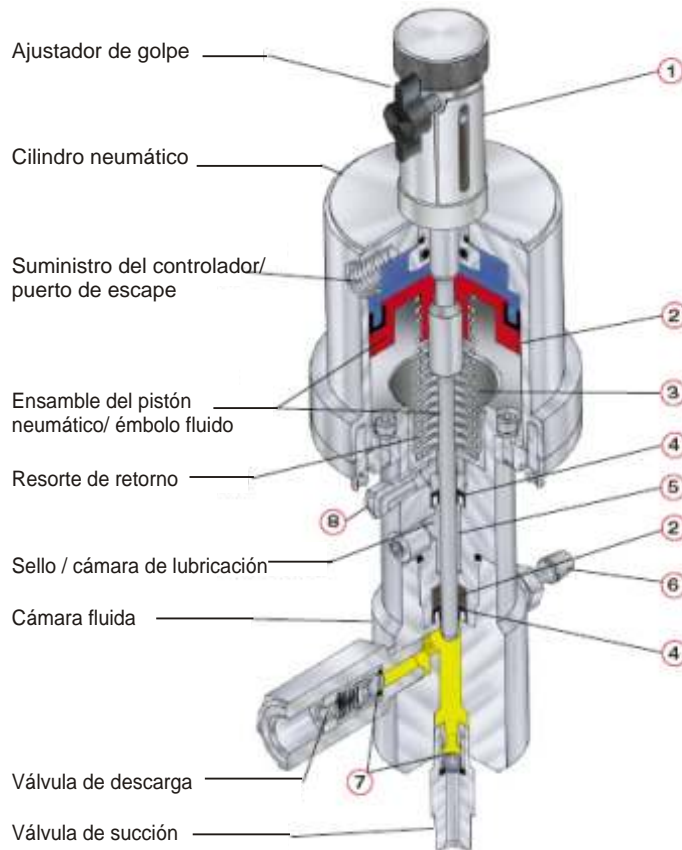


V LA SERIE DE BOMBAS DOSIFICADORAS DE EMBOLO DOBLE SELLADO



SENCILLEZ

Tamaño

El concepto del diseño neumático es un modelo compacto y mucho más pequeño que una bomba impulsada eléctricamente.

Instalación

El diseño compacto permite que instalen directamente las bombas en la tubería sin soporte especial.

Mantenimiento

El diseño neumático limita la cantidad de partes, simplificando y disminuyendo el mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA V

- 1 El ajustador de golpe se ha construido más compacto y el ajuste se ha simplificado por medio del diseño de una rosca interna. El aparato de cerradura positiva que asegura la longitud de golpe es bien accesible y fácil de manejar.
2. El ensamble del pistón Neumático/Embolo Fluido se guía en ambos extremos con cojinetes de compuesto TFE, asegurando movimiento concéntrico del émbolo por los sellos.
3. El espacio entre el resorte de retorno y el émbolo se ha optimizado para eliminar cualquier contacto posible.
4. Un verdadero arreglo doble sellado se emplea para que se logre el contenimiento del sello secundario.
5. La lubricación se ha simplificado por medio del uso de un graso sintético. La cámara de lubricación se llena sólo una vez por la duración de la vida de los sellos.
6. El purgador se equipa con un accesorio barbado para la tubería plástica para que el fluido purgado de la cámara pueda ser coleccionado.
7. Tanto la válvula de descarga como la válvula de succión consisten en sellos duros de compuesto TFE para vida larga y sello positivo.
8. El puerto roscado tras el sello secundario, permite la indicación, colección o entrapamiento de cualquier derrame por los sellos.

LA SERIE V

La serie "V" de bombas neumáticas dosificadoras de Williams se diseñaron para ofrecer RENDIMIENTO, CALIDAD, SEGURIDAD Y SENCILLEZ.

RENDIMIENTO

Exactitud

Nuestras bombas de émbolo de desplazamiento positivo pueden suministrar exactitudes de hasta +/- 5%, cumpliendo con el API-675

Ajuste de Flujo

Puesto que nuestras bombas dosificadoras ofrecen tanto el ajuste del régimen del golpe como el de la longitud de golpe, se pueden lograr cocientes de completo flujo ajustado hasta 100:1, sobresaltando el API-675 requerido.

Presión

Debido a la gran diferencia entre los diámetros del pistón aire/gas y el émbolo, nuestras bombas pueden producir 690 BAR con sólo un 6,9 BAR suministro de presión aire/gas.

Resistencia a la Corrosión

Hemos seleccionado materiales como el 316 SS, elgiloy cerámico, TFE, etc., tanto para las partes químicas como para las partes neumáticas, los cuales nos permiten la máxima resistencia a la corrosión. Estos materiales cumplen con las exigencias de tales organizaciones como **NACE** y la **FDA**

CALIDAD

Probación

Todas las bombas se prueban para rendimiento antes de enviar.

Confiabilidad

Nuestro programa asegura calidad con un óptimo rendimiento y vida del producto al controlar la configuración del producto durante cada nivel de diseño, ingeniería, producción, ensamble y prueba.

Garantía

Garantizamos tanto el rendimiento como la posibilidad de defectos en la fabricación.

SEGURIDAD

Neumáticos

La seguridad intrínseca se aprovecha con neumáticos sin carga adicional.

Materiales

Los materiales resistentes a la corrosión usados por toda la bomba, disminuyen el daño que ocurriera durante un derrame químico.

Colocación

Los materiales resistentes a la corrosión, permiten que se usen nuestros productos en ambientes desagradables donde se hallan presentes vapores mojados/corrosivos, o aire saliente.